
EUROPEAN MOLD & FORM TEC S.L.

Kurzübersicht

Stahlhandel

Schnellstähle

WN 1.3202
WN 1.3207
WN 1.3243
WN 1.3245

WN 1.3247
WN 1.3341
WN 1.3343
WN 1.3344

Werkzeugstähle

WN 1.1730 C 45W
WN 1.2067 100 Cr 6
WN 1.2080 X 210 Cr 12
WN 1.2083 X 42 Cr 13
WN 1.2085 X 33 CrS 16
WN 1.2162 21 MnCr 5
WN 1.2311 40 CrMnMo 7
WN 1.2312 40 CrMnMoS 8-6
WN 1.2316 X 36 CrMo 17
WN 1.2343 X 38 CrMoV 5-1
WN 1.2344 X 40 CrMoV 5-2
WN 1.2363 X 100 CrMoV 5-1

WN 1.2365 X 32 CrMoV 3-3
WN 1.2367 X 38 CrMoV 5-3
WN 1.2379 X 155 CrVMo 12-1
WN 1.2436 X 210 CrW 12
WN 1.2510 100 MnCrW 4
WN 1.2550 60 WCrV 7
WN 1.2714 56 NiCrMo 4
WN 1.2721 50 NiCr 3
WN 1.2738 X 19 NiCrMo 4
WN 1.2767 X 45 NiCrMo 4
WN 1.2826 60 MnSiCr 4
WN 1.2842 90 MnCrV 8

Zuschnitte Stabstahl

geschmiedet
gewalzt

geglüht
vergütet

**Über unser Ringwalzwerk sind wir in der Lage, Ringe
in verschiedensten Güten kurzfristig zu liefern!**

Edelbaustähle

Einsatzstähle:

WN 1.5752	14 NiCr 14
WN 1.5919	15 CrNi 6
WN 1.5920	18 CrNi 8
WN 1.6523	21 NiCrMo 2
WN 1.6587	17 CrNiMo 6
WN 1.7131	16 MnCr 5
WN 1.7147	21 MnCr 5

Vergütungsstähle:

WN 1.6580	30 CrNiMo 8
WN 1.6582	34 CrNiMo 6
WN 1.7033	34 Cr 4
WN 1.7218	25 CrMo 4
WN 1.7220	34 CrMo 4
WN 1.7225	42 CrMo 4
WN 1.7227	42 CrMoS 4
WN 1.7228	50 CrMo 4
WN 1.7707	30 CrMoV 9
WN 1.8159	51 CrV 4

Nitrierstähle:

WN 1.7735	14 CrMoV 6 - 9
WN 1.8507	34 CrAlMo 5
WN 1.8519	31 CrMoV 9
WN 1.8521	15 CrMoV 5 - 9
WN 1.8550	34 CrAlNi 7

Kugellagerstahl:

WN 1.3505	100 Cr 6
-----------	----------

Lieferformen:

Rund
Flach
Vierkant

teilweise auch blank

Rost- und Säurebeständige Stähle

nichtrostende Güten:

WN 1.4021
WN 1.4028
WN 1.4034
WN 1.4057
WN 1.4104
WN 1.4112
WN 1.4122
WN 1.4301
WN 1.4305
WN 1.4310
WN 1.4313
WN 1.4401
WN 1.4404
WN 1.4541
WN 1.4571

hitzebeständige Güten:

WN 1.4713
WN 1.4828
WN 1.4841

hochkorrosionsbeständige Güten:

WN 1.4439
WN 1.4462
WN 1.4529
WN 1.4539
WN 1.4563

Federstähle

in verschiedenen Güten und Festigkeitsstufen
mit geschnittenen oder arrondierten Kanten

gehärteter, weißpolierter Federbandstahl

Stärke	Breite	Güte	Festigkeit in N/mm ²	DIN - Vorschrift	Toleranz nach DIN
0,10 - 3,00 mm		C 55 + CK 55	980 - 1275		
0,10 - 1,50 mm		C 67 + CK 67	1320 - 1525	EN 10083	
0,15 - 4,00 mm	bis 300 mm	CK 85	1320 - 1800	EN 10132	EN 10140
		(teilweise C 75 + CK 75)		17200 (alt) 17222 (alt)	1544 (alt)
0,03 - 2,00 mm		CK 101	1650 - 2250		

Federstahldraht nach DIN 17223

Stärke		Güte	Festigkeit in N/mm ²	DIN - Vorschrift	Toleranz nach DIN
0,20 - 15,00 mm in Ringen und Stäben		Sorten D (Klasse II), C		EN 10270	EN 10218

Kaltgewalzter, blanker, nichtrostender Bandstahl

Stärke	Breite	Güte	Festigkeit in N/mm ²	DIN - Vorschrift	Toleranz nach DIN
0,03-3,00 mm	bis 300 mm	W.-Nr. 1.4310 (X 12 CrNi 17 7)	1000 - 2100	17224/ 17440/	59381(alt)
		W.-Nr. 1.4301 (X 5 CrNi 18 8)	500 - 750	17441 (alt) EN 10088	10258

(Auf Anfrage auch andere nichtrostende Güten, z. B. W.-Nr. 1.4401, 1.4571)

Die in den Toleranz - Normen angegebenen Abweichungen können nach Vereinbarung und Überprüfung zum großen Teil enger oder entgegen der Norm auf Minus - oder Plus / Minus - Seite gelegt werden.

nichtrostender Stahldraht

Stärke	Werkstoff - Nr.	Festigkeit	DIN - Vorschrift	Toleranz nach DIN
0,10 - 7,00 mm	1.4310 im Ring	federhart	17224 (alt)	2076C (alt)
1,00 - 6,00 mm	1.4310 in Stäben	federhart	EN 10270	EN 10218
0,50 - 5,00 mm	1.4301 im Ring	weich		