

---

# EUROPEAN MOLD & FORM TEC S.L.

---

## Kurzübersicht

# Stahlhandel

## Schnellstähle

WN 1.3202  
WN 1.3207  
WN 1.3243  
WN 1.3245

WN 1.3247  
WN 1.3341  
WN 1.3343  
WN 1.3344

## Werkzeugstähle

WN 1.1730 C 45W  
WN 1.2067 100 Cr 6  
WN 1.2080 X 210 Cr 12  
WN 1.2083 X 42 Cr 13  
WN 1.2085 X 33 CrS 16  
WN 1.2162 21 MnCr 5  
WN 1.2311 40 CrMnMo 7  
WN 1.2312 40 CrMnMoS 8-6  
WN 1.2316 X 36 CrMo 17  
WN 1.2343 X 38 CrMoV 5-1  
WN 1.2344 X 40 CrMoV 5-2  
WN 1.2363 X 100 CrMoV 5-1

WN 1.2365 X 32 CrMoV 3-3  
WN 1.2367 X 38 CrMoV 5-3  
WN 1.2379 X 155 CrVMo 12-1  
WN 1.2436 X 210 CrW 12  
WN 1.2510 100 MnCrW 4  
WN 1.2550 60 WCrV 7  
WN 1.2714 56 NiCrMo 4  
WN 1.2721 50 NiCr 3  
WN 1.2738 X 19 NiCrMo 4  
WN 1.2767 X 45 NiCrMo 4  
WN 1.2826 60 MnSiCr 4  
WN 1.2842 90 MnCrV 8

## Zuschnitte Stabstahl

geschmiedet  
gewalzt

geglüht  
vergütet

**Über unser Ringwalzwerk sind wir in der Lage, Ringe  
in verschiedensten Güten kurzfristig zu liefern!**

## Edelbaustähle

### Einsatzstähle:

WN 1.5752	14 NiCr 14
WN 1.5919	15 CrNi 6
WN 1.5920	18 CrNi 8
WN 1.6523	21 NiCrMo 2
WN 1.6587	17 CrNiMo 6
WN 1.7131	16 MnCr 5
WN 1.7147	21 MnCr 5

### Vergütungsstähle:

WN 1.6580	30 CrNiMo 8
WN 1.6582	34 CrNiMo 6
WN 1.7033	34 Cr 4
WN 1.7218	25 CrMo 4
WN 1.7220	34 CrMo 4
WN 1.7225	42 CrMo 4
WN 1.7227	42 CrMoS 4
WN 1.7228	50 CrMo 4
WN 1.7707	30 CrMoV 9
WN 1.8159	51 CrV 4

### Nitrierstähle:

WN 1.7735	14 CrMoV 6 - 9
WN 1.8507	34 CrAlMo 5
WN 1.8519	31 CrMoV 9
WN 1.8521	15 CrMoV 5 - 9
WN 1.8550	34 CrAlNi 7

### Kugellagerstahl:

WN 1.3505	100 Cr 6
-----------	----------

### Lieferformen:

Rund  
Flach  
Vierkant

teilweise auch blank

## Rost- und Säurebeständige Stähle

### nichtrostende Güten:

WN 1.4021  
WN 1.4028  
WN 1.4034  
WN 1.4057  
WN 1.4104  
WN 1.4112  
WN 1.4122  
WN 1.4301  
WN 1.4305  
WN 1.4310  
WN 1.4313  
WN 1.4401  
WN 1.4404  
WN 1.4541  
WN 1.4571

### hitzebeständige Güten:

WN 1.4713  
WN 1.4828  
WN 1.4841

### hochkorrosionsbeständige Güten:

WN 1.4439  
WN 1.4462  
WN 1.4529  
WN 1.4539  
WN 1.4563

## Federstähle

in verschiedenen Güten und Festigkeitsstufen  
mit geschnittenen oder arrondierten Kanten

### gehärteter, weißpolierter Federbandstahl

Stärke	Breite	Güte	Festigkeit in N/mm <sup>2</sup>	DIN - Vorschrift	Toleranz nach DIN
0,10 - 3,00 mm	bis 300 mm	C 55 + CK 55	980 - 1275	EN 10083	
0,10 - 1,50 mm		C 67 + CK 67	1320 - 1525	EN 10132	EN 10140
0,15 - 4,00 mm		CK 85 (teilweise C 75 + CK 75)	1320 - 1800	17200 (alt) 17222 (alt)	1544 (alt)
0,03 - 2,00 mm		CK 101	1650 - 2250		

### Federstahldraht nach DIN 17223

Stärke	Güte	Festigkeit in N/mm <sup>2</sup>	DIN - Vorschrift	Toleranz nach DIN
0,20 - 15,00 mm in Ringen und Stäben	Sorten D (Klasse II), C		EN 10270	EN 10218

### Kaltgewalzter, blanker, nichtrostender Bandstahl

Stärke	Breite	Güte	Festigkeit in N/mm <sup>2</sup>	DIN - Vorschrift	Toleranz nach DIN
0,03-3,00 mm	bis 300 mm	W.-Nr. 1.4310 (X 12 CrNi 17 7)	1000 - 2100	17224/ 17440/	59381(alt)
		W.-Nr. 1.4301 (X 5 CrNi 18 8)	500 - 750	17441 (alt) EN 10088	10258

(Auf Anfrage auch andere nichtrostende Güten, z. B. W.-Nr. 1.4401, 1.4571)

Die in den Toleranz - Normen angegebenen Abweichungen können nach Vereinbarung und Überprüfung zum großen Teil enger oder entgegen der Norm auf Minus - oder Plus / Minus - Seite gelegt werden.

### nichtrostender Stahldraht

Stärke	Werkstoff - Nr.	Festigkeit	DIN - Vorschrift	Toleranz nach DIN
0,10 - 7,00 mm	1.4310 im Ring	federhart	17224 (alt)	2076C (alt)
1,00 - 6,00 mm	1.4310 in Stäben	federhart	EN 10270	EN 10218
0,50 - 5,00 mm	1.4301 im Ring	weich		